



ACTT

長盛科技股份有限公司

Advanced Connection Technology Inc.

股票代碼:3492

EXPERIENCE

POSITION TITLE for company tid
Present
Short description of the position and the responsibilities you had in this position.

POSITION TITLE for company tid
2013 - 2016
Short description of the position and the responsibilities you had in this position.

POSITION TITLE for company tid
2012 - 2013
Short description of the position and the responsibilities you had in this position.
Lorem ipsum dolor sit amet lar dis onomu
inusani qui spe-volur new.

POSITION TITLE for company tid
2011 - 2010
Short description of the position and the responsibilities you had in this position.

REFERENCES

ELIOT BROWN
0028 01234 5678
eliot@mypage.com

Business Plan

ADDRESS
125 Name Street,
Town / City,
State / Country,
Postal / ZIP code

PHONE
0028 01234 5678

EMAIL
info@sambalag.com

WEBSITE
www.mypage.com

HOBBIES
creating websites
swimming
photography
body building

SKYPE
skype:sambok



PROFESSIONAL STATEMENT

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Suspendisse suscipit efficitur lectus. Fusce laculis, leo nec vulputate efficitur. Lorem interdum elit, ut vestibulum nisi met non nisi.

Aliquam dictum porta erat nec commo do. Maecenas vestibulum miassa in jost pellentesque, non eleifend dolor orn ipsum dolor sit amet, consectetur ad Suspendisse suscipit efficitur. Fusce laculis, leo nec vulputate efficitur, ut vestibulum nisi met non nisi.

EDUCATIO

WEB
2015
Univ

大綱



- 公司簡介

- 競爭優勢

- 業務介紹

- 品質管理





公司簡介



公司介紹及重要里程碑

工廠介紹

企業理念

設計製造介紹

創新能力

公司介紹及重要里程碑

2004~2007

取得QS9000認證
& ISO/TS 16949 認證



2015~2016

ACTT正式上櫃(3492)
取得製造及販賣藥商許可
執照



2022

進駐中央研究院轉
譯創新研發中心



2017

取得ISO 13485
醫療認證
加入航太工業
A-TEAM 4.0 聯盟



2018

取得AS9100D航太認證獲頒
第25屆中小企業創新研究獎



2008~2014

Chrysler, Fiat
合格供應商
榮獲「2008 U活智慧王-
RFID趨勢應用盃」第二名

1994~2003

ACTT成立
越南永盛 (VNACT)
深圳長琦 (CNACT)
羅定阜盛 (LDACT)

工廠介紹



長琦電子有限公司

深圳



阜盛電子有限公司

羅定



安盛科技責任有限公司

越南



永盛責任有限公司

越南

中國廠區

汽車連結器產能：5,000,000 Pcs /月
PCBA 模組：2,000,000 Pcs /月
車用線組：3,000,000 Pcs /月
模具產能：22 Sets/月

越南廠區

車用線組：2,000,000 Pcs /月
電源線：1-2,000,000 Pcs /月
線束組裝產能：4,000,000 Pcs /月

企業理念



設計製造介紹

- 完善的實驗室分析及測試設備
- 高階精密加工儀器
- 高機動性生產排配
- 產能即時統計和品質管控



- 研發工程師
- 設計軟體系統
- 模擬分析軟體

- 具備模具設計&製造能力
- 產品客製化(OEM/ODM)
- 自動化設備設計

創新能力



全球專利

Country	Invention	Utility Model	Design Patent	Total
Taiwan	37	174	11	222
China	7	130	6	143
United States	5	0	21	26
Others	0	9	0	9
Subtotal	49	313	38	400



得獎紀錄

新型耦合式圓極化GPS天線，並獲IEEE Antennas and Propagation Society 邀請赴美參加APS研討會。

2009 RFID TENDENCY CUP趨勢應用盃」技術發展組第一名。

2011年台北國際發明暨技術交易展「發明競賽，以「手機門禁鎖」榮獲金牌、「快速充電滑鼠」榮獲銅牌。

「複合式共振型高增益天線」獲頒經濟部「100年度產業創新成果表揚」技術/KNOW-HOW創新獎。

半導體廠測試機台之微型化RFID自動管理系統」獲頒經濟部第25屆中小企業創新研究獎。

共同籌組「胸腔精準治療整合評估聯盟」，入選新竹科學園區管理局111年度精準健康聯盟甄選。



競爭優勢



競爭能力

客製化解決方案

生產車間及模具加工設備

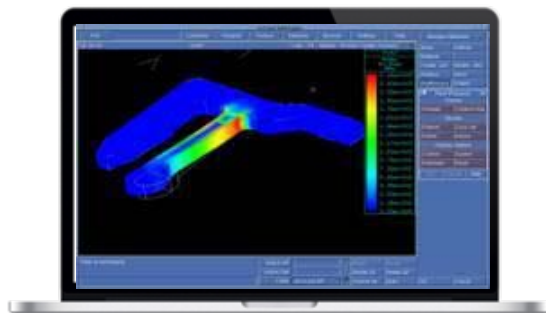
無塵室生產及實驗室設備

競爭能力

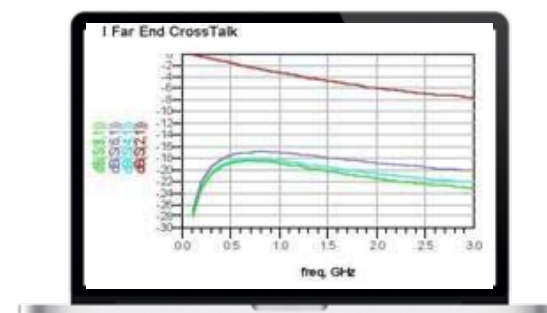
專業研發能力 專業研發軟件AutoCad、Solidworks、Pro-E
先進的模擬軟件Moldflow、MSC AFEA、ANSYS



國際專業設計
模具設計&製造能力

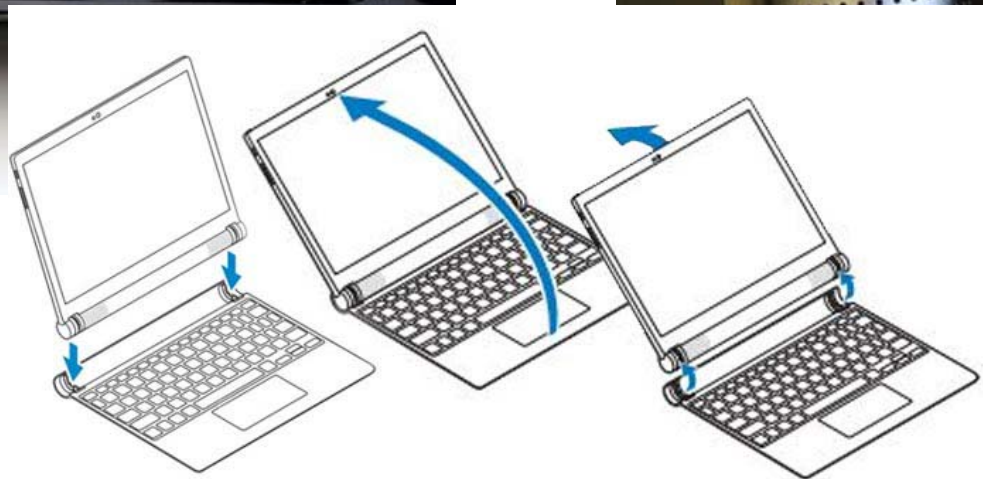


產定制產品能力
自動化設計能力
專業製造



高精密加工設備
生產靈活性

客製化解決方案



平板連接器

客製化解決方案



車用無線充電

車用多媒體模組



生產車間及模具加工設備

嚴格按照ISO IATF16949品質管制標準生產



線切割



放電機



磨床



激光鐫雕機



銑床

無塵室生產

Class 6 According ISO 14644-1:2015



實驗室設備



環測高低溫測試



冷熱衝擊測試



鹽霧測試機



機械震動



XRF



網路分析儀



靜電放電發生器



汽車干擾模擬器ISO7637系統



業務介紹



目前市場
銷售通路圖
合作夥伴
產品介紹

目前市場

車用

影音影音線組
車載診斷系統線組
方向燈線組
影音影音模組
無線充電模組

天線

RFID reader Antennas
GPS Antennas
FAKRA 線組

醫療

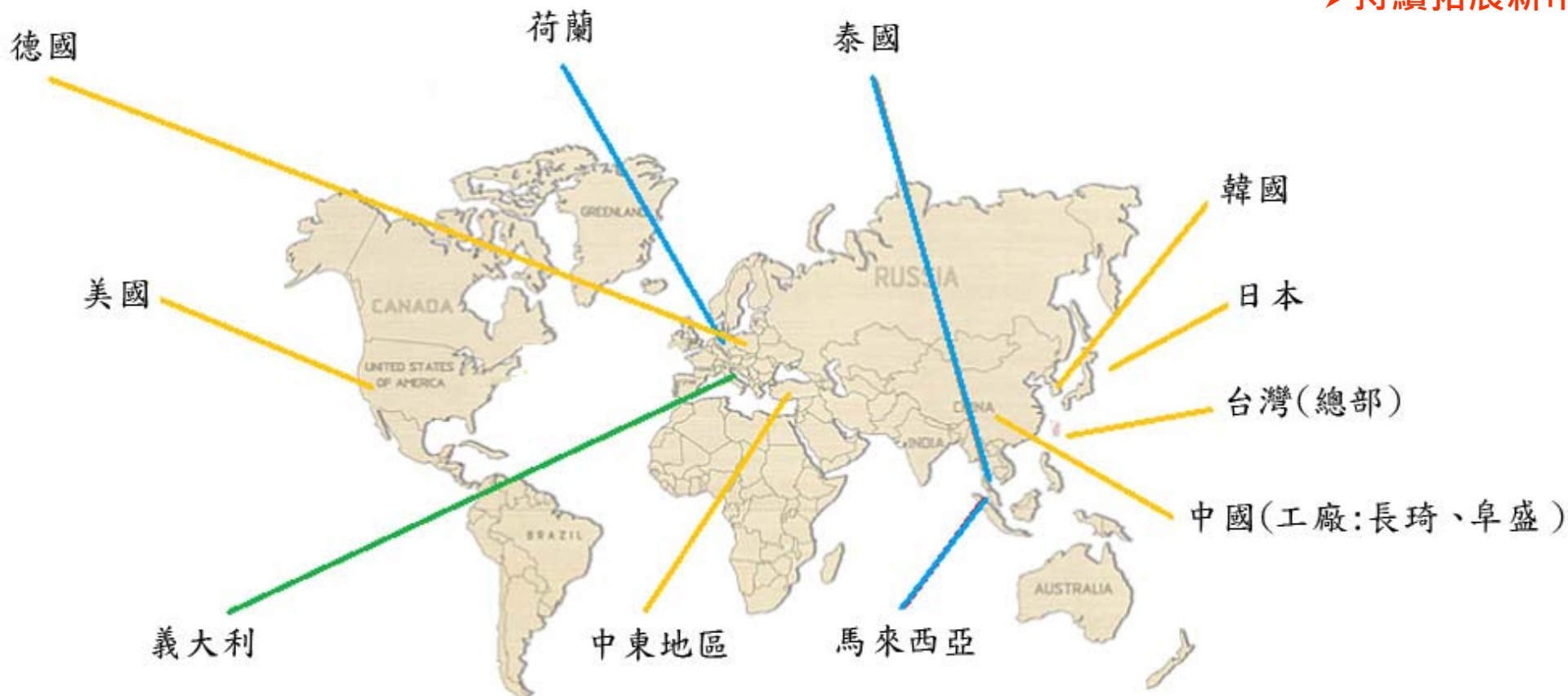
液體分層儀
藥物治療監測儀
迷你定速離心機

航太

影音/充電系統模組

銷售通路圖

➤ 持續拓展新市場



商業夥伴

CHRYSLER



克萊斯勒



BMW



瑪莎拉蒂



愛快羅密歐



吉利



飛雅特



蔚来



小鹏



通用



GAC MOTOR

廣汽

JABIL

捷普

GARMIN[™]

國際航電

HARMAN

哈曼

PEGATRON[™]

和碩



華創車電

Panasonic

松下



英特爾



恩智浦



法雷奧



VINFAX

車用系列



車用影音模組



訊號傳輸線組



方向燈線組



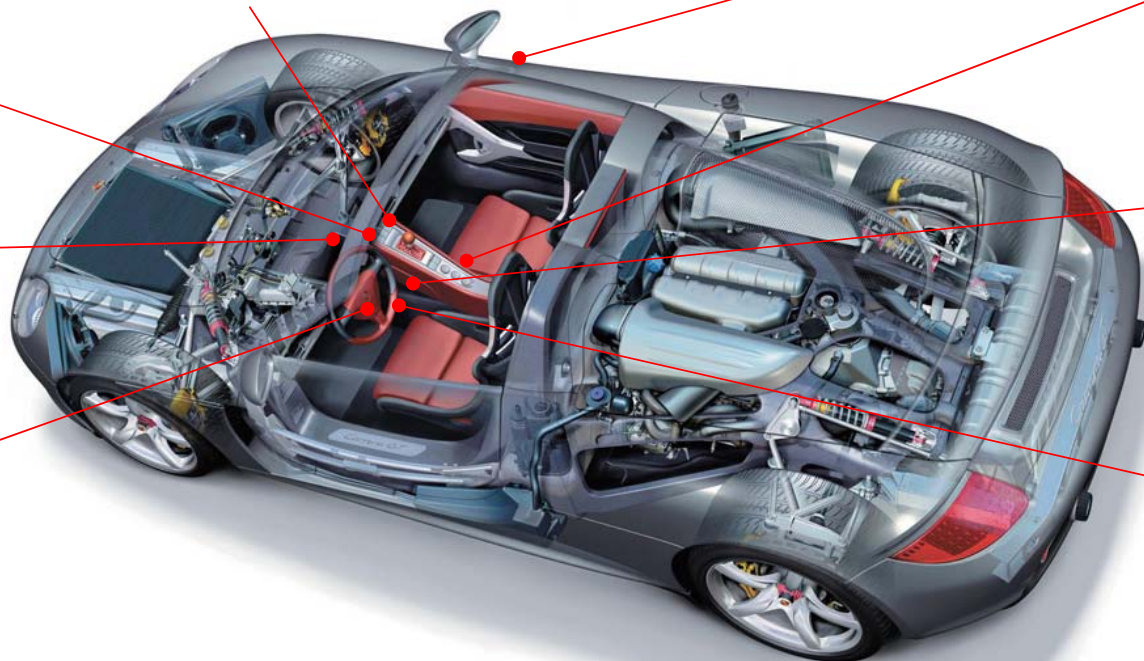
無線充電模組



車用影音線組



車用影音線組



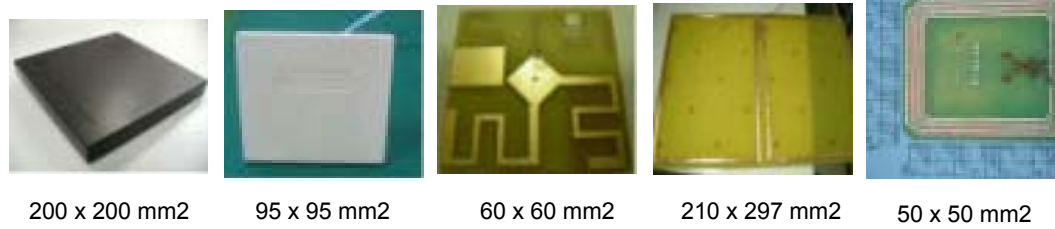
點菸器線組



車載診斷系統線組

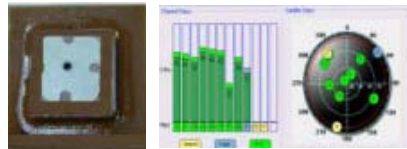
天線

RFID reader antennas



GPS antennas

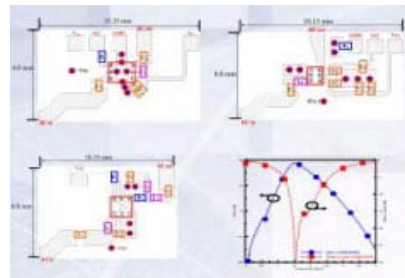
CP SMD antennas



GPS Printed antennas

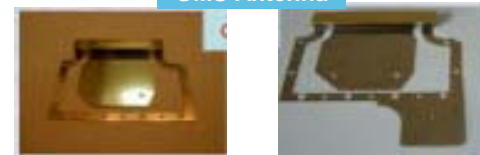


Multi-choice of LNA for active antenna upon request



Ready-for-use in ACT

GMS Antenna



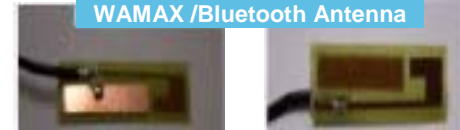
WIFI Antenna



Bluetooth antenna



Printed Antenna for WAMAX /Bluetooth Antenna



醫療研發產品

製造用於醫療設備的连接器和線組

ACTT 自行研發
藥物治療監測儀
液體分層儀

迷你定速離心機



航太影音/充電模組

符合 BC 1.2 充電規範, Qi 無線充電規範, AC power 75W/110V



汽車影音/PCBA模組

功能	Carplay3.0+5V/2.4A+SD card	5V/2.4A+5V/3A充電	5V/3A充電
圖片			
功能	5V/2.4A+PD(9V/2A)充電	PD(60W max)充電	PD充電+數劇傳輸
圖片			



品質管理



品質認證

品質目標

生產系統

品質系統

EOL成品功能測試

產品品質控管流程

品質認證



ISO9001:2015

IATF16949:2016

ISO14001:2015

ISO13485:2016

品質目標(PPM)



品質控制

APQP

PPAP

FMEA

MSA

SPC

MES

生產系統-Andon系統

Module生產線導入Andon系統

- E-SOP系統，滾動播放、實時通知
- 產線異常自動記錄、追蹤、統計

Andon系統產線圖



作業員操作界面

Tecvox0-02001-0037 SOP

Process name	1.打開手機MES系統，依次選擇序號人員工號，機台編號及物料料號小包裝
Lock Screw	上述選擇的機台，將信息輸入系統內，選擇物料。確認：PCBA-4PIN設計
Material	1.打開手機MES系統，依次選擇序號人員工號，機台編號及物料料號小包裝
Equipment	3.戴上工具蓋板，按下相對應的鎖緊

目視化集成看板



品質系統- MES系統

從接獲訂單、進行生產、流程控制一直到產品完成，主動收集及監控製造過程中所產生的生產資料，以確保產品生產品質。

制令建立

生產批號	PH20151203001	生產線	L004	班組	A	狀態	ZS02	<input type="checkbox"/> 完成	
計劃日期	2015-10-27 00:00:00.0	投產數	600.00	完成數	0.00	不良數	0.00	損耗數	0.00
開始日期	2015-12-01 14:45:00.0	指令單號	105f333	客戶編號		客戶名稱			
完成日期	2015-12-01 14:45:00.0	客戶PO		拉長	kik				
成品編號	0-00001-0010	名稱	USCAR Mini USB SPin SMT A Type <input checked="" type="checkbox"/> 是否在用						

產品追溯

序	成品名稱	成...	成...	成品序列號	原料批號	原料編號	原料名稱	原...	原...	原料序列號	工序名稱	生產線	員工	機
1	CAR Mi...	PC	X0	8887701	201410140...	25-11451-...	for 301-04...	PC	AA		排針	L004	7y543	hjhy7
2	CAR Mi...	PC	X0	8887701	201410140...	301-04111...	180度18.5...	PC	AB		焊接	L004	7y543	hjhy7
3	CAR Mi...	PC	X0	8887701	201412170...	301-04021...	BLACK P...	PC	AB	8887701	焊接	L004	7y543	hjhy7
4	CAR Mi...	PC	X0	8887711	201410140...	25-11451-...	for 301-04...	PC	AA		排針	L004	7y543	hjhy7
5	CAR Mi...	PC	X0	8887711	201410140...	301-04111...	180度18.5...	PC	AB		焊接	L004	7y543	hjhy7
6	CAR Mi...	PC	X0	8887711	201412170...	301-04021...	BLACK P...	PC	AB	8887711	焊接	L004	7y543	hjhy7

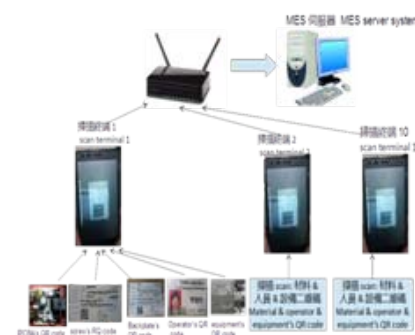
生產看板



人、機、料追溯



無紙化作業

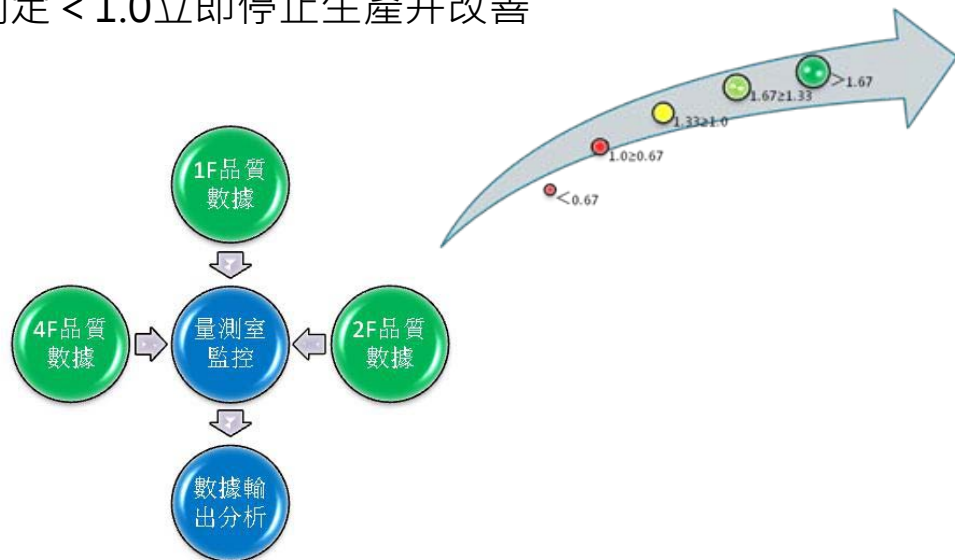


品質系統-SPC系統

SPC系統針對每個時段的品質及過程進行數據分析，在問題產生變化之前即可預防並及時發現問題且持續改善。

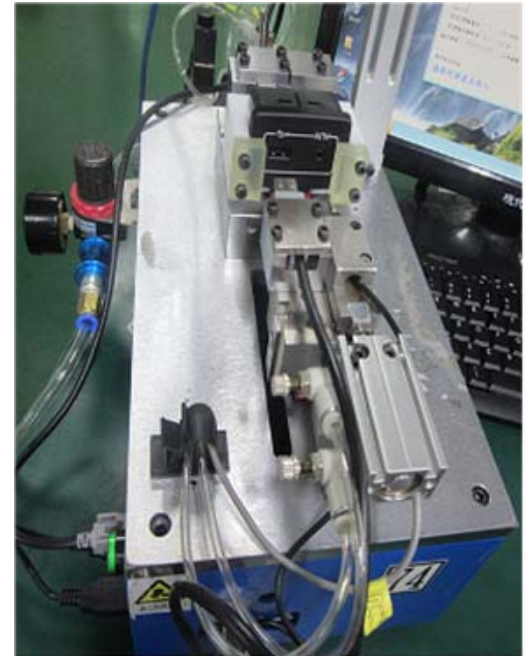
CPK能力指數

- 判定 ≥ 1.33 PASS
- 判定 < 1.33 預警并持續關注
- 判定 < 1.0 立即停止生產并改善



EOL成品功能測試

檢驗產品在所有程序完成後生產的最後一站，模擬客戶使用的綜合性能測試，在客戶使用之前能及時發現潛在的功能品質問題。



產品品質管控流程

注塑過程

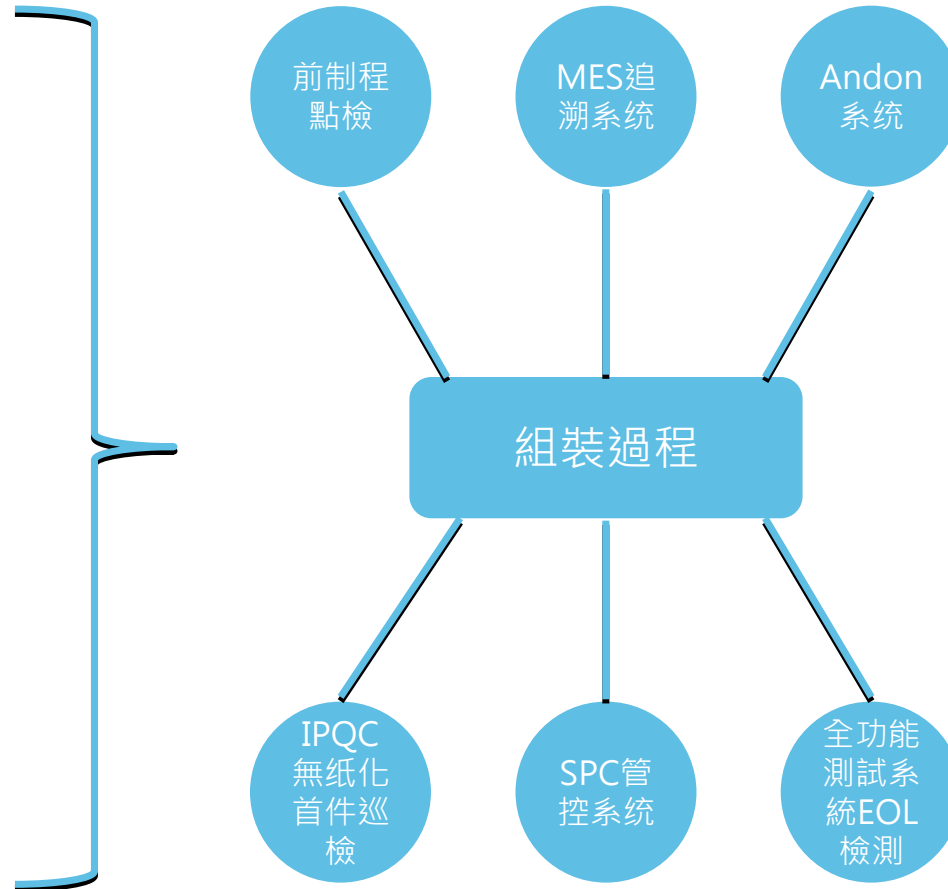
- 含水率測試
- 成型參數點檢
- 顯微鏡檢查外觀
- 2.5次元檢查尺寸

沖壓過程

- 硬度測試
- 沖壓參數點檢
- 顯微鏡檢查外觀
- 2.5次元檢查尺寸

進料過程

- 膜厚檢測
- RoHS檢測
- 顯微鏡檢查外觀
- 2.5次元檢查尺寸
- 功能測試



- Safe Launch 100%檢測
- 震動測試
- 外觀全檢
- 功能全檢

FQC過程

- 包裝掃描防錯
- ERP管控先進先出
- 出貨批次管理與追溯



長盛科技股份有限公司

Advanced Connection Technology Inc.



Thank You

滿足客戶、創造雙贏